



# TUBERÍA PARA AGUA POTABLE



Mercado  
INFRAESTRUCTURA



**GROUPPIPE**  
ENGINEERING SOLUTIONS

## 1. Propiedades

### ● POLIETILENO

En la TUBERÍA AGP®, se utiliza polietileno de alta performance, PE 100+, que por sus propiedades inodoras, insípidas y atóxicas, conserva intactas las características organolépticas del agua.

### ● VIDA ÚTIL

Está especialmente diseñada para resistir el ataque químico que provoca el agua clorada en otras tuberías de polietileno, por lo que, su vida útil, sobrepasa las expectativas de los proyectos.

### ● SUPERFICIE

La superficie interior totalmente lisa, impide la formación de incrustaciones, minimizando también el crecimiento microbiológico.

### ● CAPACIDAD

Capacidad hidráulica superior, que en combinación con su bajo coeficiente de pérdida de carga, permite transportar mayor cantidad de agua con menos gasto energético, obteniendo una mayor disposición del costo de la inversión.

### ● FLEXIBILIDAD

Su grado de flexibilidad y gran resistencia al impacto, logran que la tubería se adapte fácilmente a terrenos de trazados difíciles, facilitando su instalación.

### ● PROTECCIÓN

A diferencia de otras tuberías que incorporan agentes de protección UV -y que se van agotando a medida que transcurre el tiempo-, la TUBERÍA AGP® es fabricada con el agregado

de negro de humo de alta absorbancia finamente disperso en el polietileno, que funciona como una verdadera barrera anti-UV a lo largo de la vida útil de la tubería.

### ● PESO

Su bajo peso, representa un gran beneficio frente a la tubería de hierro dúctil, facilitando la manipulación y el montaje en obra.

### ● BOBINAS

La entrega en bobinas simplifica y acorta los tiempos de obra reduciendo considerablemente los costos.

### ● UNIONES

La unión por termofusión, conjuntamente con su elevada resistencia a la tracción y su bajo coeficiente externo de fricción, permiten realizar instalaciones por tuneo dirigido, evitando los costosos movimientos de suelo, que demandan las instalaciones tradicionales de zanja a cielo abierto.

### ● VENTAJAS

**El resultado más importante es, la garantía del transporte del agua y la inalterabilidad de sus propiedades.**

### ● LABORATORIO

GROUPIPE® cuenta con un Laboratorio de última generación, que a través de ensayos de diseño y control, verifican el correcto desempeño de la TUBERÍA AGP®.

## 2. Aplicaciones

- conducción de agua potable para redes de distribución.

## 3. Normas y aprobaciones



NORMA IRAM 13485 "Tubos de polietileno (PE) para suministro de agua o conducción de líquidos cloacales bajo presión".

Apta sanitariamente y cumple con los requisitos del Código Alimentario Argentino y Normas Mercosur. Aprobada por el I.N.A.L., Ministerio de Salud y Ambiente.

INAL Instituto Nacional de Alimentos



## 4. Medidas standard

DN (pulg)	Formato	Longitud (m)
20	Rollo	50, 200
25	Rollo	50, 150; 200
32	Rollo	50, 200
40 y 50	Tira	12; 15
	Rollo	50; 150
63	Tira	12; 15
	Rollo	50, 100; 150
75	Tira	12; 15
	Rollo	50; 150
90	Tira	12; 15
	Rollo	50; 100
110 y 125	Tira	12;15
	Rollo	50
140 a 1200	Tira	12; 15

Para otros formatos y longitudes realizar pedido.

## 5. Constantes de diseño

C (Hazen-Williams): 150 – 155;

α (Dilatación térmica): 0,18 mm/m °C;

E (Young): 640 Mpa (PE 80); 900 Mpa (PE 100).

## 6. Dimensiones y presiones

PE	Presión nominal (kg/cm <sup>2</sup> )*										
	80	3,2	4	5	6	8	10,0	12,5	16	20	25
	100	4,0	5	6	8	10	12,5	16,0	20	25	
Tuberías		Espesores de pared (mm)									
DN	D. E. (mm) mín. máx.	SDR 41	SDR 33	SDR 26	SDR 21	SDR 17	SDR 13,6	SDR 11	SDR 9	SDR 7,4	SDR 6
20	20 20,3							2,00	2,30	2,80	3,40
25	25 25,3						2,00	2,30	2,80	3,50	4,20
32	32 32,3						2,40	2,90	3,60	4,40	5,40
40	40 40,4				2,00		3,00	3,70	4,50	5,50	6,70
50	50 50,4			2,00	2,40		3,70	4,60	5,60	6,90	8,30
63	63 63,4		2,00	2,50	3,00		4,70	5,80	7,10	8,60	10,50
75	75 75,5	2,00	2,30	2,90	3,60		4,50	5,60	6,80	8,40	10,30
90	90 90,6	2,20	2,80	3,50	4,30		5,40	6,70	8,20	10,10	12,30
110	110 110,7	2,70	3,40	4,20	5,30		6,60	8,10	10,00	12,30	15,10
125	125 125,8	3,10	3,90	4,80	6,00		7,40	9,20	11,40	14,00	17,10
140	140 140,9	3,50	4,30	5,40	6,70		8,30	10,30	12,70	15,70	19,20
160	160 161,0	4,00	4,90	6,20	7,70		9,50	11,80	14,60	17,90	21,90
180	180 181,1	4,40	5,50	6,90	8,60		10,70	13,30	16,40	20,10	24,60
200	200 201,2	4,90	6,20	7,70	9,60		11,90	14,70	18,20	22,40	27,40
225	225 226,4	5,50	6,90	8,60	10,80		13,40	16,60	20,50	25,20	30,80
250	250 251,5	6,20	7,70	9,60	11,90		14,80	18,40	22,70	27,90	34,20
280	280 281,7	6,90	8,60	10,70	13,40		16,60	20,60	25,40	31,30	38,30
315	315 316,9	7,70	9,70	12,10	15,00		18,70	23,20	28,60	35,20	43,10
355	355 357,2	8,70	10,90	13,60	16,90		21,10	26,10	32,20	39,70	48,50
400	400 402,4	9,80	12,30	15,30	19,10		23,70	29,40	36,30	44,70	54,70
450	450 452,7	11,00	13,80	17,20	21,50		26,70	33,10	40,90	50,30	61,50
500	500 503,0	12,30	15,30	19,10	23,90		29,70	36,80	45,40	55,80	
560	560 563,4	13,70	17,20	21,40	26,70		33,20	41,20	50,80	62,50	
630	630 633,8	15,40	19,30	24,10	30,00		37,40	46,30	57,20	70,30	
710	710 716,4	17,40	21,80	27,20	33,90		42,10	52,20	64,50	79,30	
800	800 807,2	19,60	24,50	30,60	38,10		47,40	58,80	72,60	89,30	
900	900 908,1	22,00	27,60	34,40	42,90		53,30	66,20	81,70		
1000	1000 1009,0	24,50	30,60	38,20	47,70		59,30	72,50	90,20		
1200	1200 1210,8	29,40	36,70	45,90	57,20		67,90	88,20			

● Tuberías que pueden ser provistas en rollos.

● Tuberías que pueden ser provistas en rollos para PE 80.

\* Para temperaturas de operación superiores a 20 °C, la presión debe ser corregida por el Factor Ft según tabla.

Para condiciones de servicio y temperatura diferentes consultar al Departamento Técnico.

Temperatura (°C)	20	25	30	35	40
Coefficiente Ft	1,00	0,93	0,87	0,80	0,74