



PIPELINE
LNR[®]
LINER

TUBERÍA PARA OLEODUCTOS EXISTENTES



Mercado
GAS & PETRÓLEO



GROUPPIPE[®]
ENGINEERING SOLUTIONS

La TUBERÍA LNR® de polietileno provee características de flujo superiores, mayor vida útil y menor mantenimiento que cualquier otra tubería utilizada en la industria petrolera.

1. Propiedades

• POLIETILENO

El polietileno de alta performance de origen americano, utilizado para esta tubería, ha sido especialmente desarrollado para el uso en el campo petrolero.

• RESISTENCIA

Posee una resistencia superior a la degradación de los rayos ultravioleta, que posibilita su instalación sin protección adicional. Su excelente resistencia química, a la abrasión y a la corrosión la hacen imbatible frente a tuberías de otros materiales.

• REDUCCIÓN

Su interior extremadamente liso, mitiga la obstrucción por parafinas, minimiza las pérdidas por fricción y reduce los costos de bombeo.

• PESO

Su peso varias veces inferior al de la tubería de acero genera importantes ahorros en transporte, manipuleo e instalación.

• BOBINAS

La tubería de hasta 4", se puede entregar en bobinas mejorando notablemente su instalación en obra.

• UNIONES

Las uniones de la TUBERÍA LNR® son fáciles, rápidas y económicas, utilizando la termofusión. Ésta genera uniones solidas, libres de fugas y tan fuertes como la tubería misma.

• REPARACIÓN

Los daños producidos sobre la TUBERÍA LNR® en forma accidental, cuando se encuentra en operación, no son un problema, dado que se repara en cuestión de minutos con el sistema de electrofusión. Este sistema requiere herramientas y equipo de mano, que optimiza costos y tiempos de reparación.

• FLEXIBILIDAD

Su elevada resistencia al punzado junto con su flexibilidad inigualable, hacen que la instalación sea muy sencilla sin requerir camas de asiento especiales, ni tipos de suelos particulares para el relleno de la zanja.

• INSTALACIÓN

Puede instalarse en terrenos que normalmente se congelan sin presentar daños que pongan en riesgo su operación.

• VERIFICACIÓN

GROUPPIPE® cuenta con un Laboratorio de última generación, que a través de ensayos de diseño y control, verifican el correcto desempeño de la TUBERÍA LNR®.

2. Aplicaciones

- captación de gas con condensados,
- transporte de gas seco, conducción de petróleo,
- transporte de agua de procesos,
- agua salada y soluciones anticongelantes con glicol o metanol,
- agua de recuperación secundaria o inyección conteniendo trazas de hidrocarburos,
- transferencia de combustibles,
- polductos,
- liners de tuberías nuevas para extender su vida útil
- y relining de tuberías de acero deterioradas.

3. Normas y aprobaciones

AMERICA PETROLEUM INSTITUTE



STANDARD 15 LE

"Specification For Polyethylene Line Pipe (Pe)".

ASTM INTERNATIONAL



STANDARD ASTM F 2619 / F 2619 M

"Standard Specification For High - Density Polyethylene (Pe) Line Pipe".

4. Constantes de diseño

C (Hazen-Williams): 150 - 155;

α (Dilatación térmica): 0,18 mm/m °C;

E (Young): 800 Mpa (PE3608); 900 Mpa (PE100).

